



marine paints

## Nelfamar Tar N

Metaal

dekverven

TM-nummer: 559

Revisiedatum: 27-04-2008

Versie: 03

- Productomschrijving** : Een bitumineuze beschermlaag voor metaal en beton.
- Toepassing** : Op nieuw en reeds behandeld staal zoals scheepshuiden, staalconstructies en rioolbuizen, betonconstructies, etc.
- Voornaamste kenmerken** : Teervrij  
Watervast  
Sneldrogend  
Niet geschikt voor drinkwatertanks  
Beperkte UV- bestendigheid

### Eigenschappen

- Basis** : geraffineerde bitumen en petroleumderivaten
- Kleur** : zwart
- Dichtheid 20°C** : 0,840 kg/dm<sup>3</sup>
- Laagdikte** : 35 mu. droog
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%  
Kleefvrij na ca. 15 minuten.
- Overschilderbaar** : na 4 uur.  
Bij gebruik voor onder water een minimale droogtijd van 24 uur aanhouden. (RV 65%)
- Glans** : glanzend
- Vastestofgehalte** : ca. 52 vol%
- Theor. rendement** : ca. 15 m<sup>2</sup> per liter bij 35 mu. droge laagdikte
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

### Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd** : Verdunner 3226

### Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelfmarine.nl](http://www.nelfmarine.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NELF MARINE PAINTS BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen.  
Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

### Verwerkingsmethoden

- Kwast / roller**  
verduunning : 0—5% Verdunner 3210
- Luchtspuit**  
verduunning : 0—5% Verdunner 3210  
spuitdruk : 2 – 3 bar  
spuitopening : 1,5 mm.
- Airless spray**  
verduunning : 0—5% Verdunner 3210  
spuitdruk : 120 – 130 bar  
spuitopening : 0,011 inch

### Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

**Metaal:**  
Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

### Voorzorgsmaatregelen

- Huidbescherming : draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming : draag indien nodig een bril

OPLOSMIDDELRIJK

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL  
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO